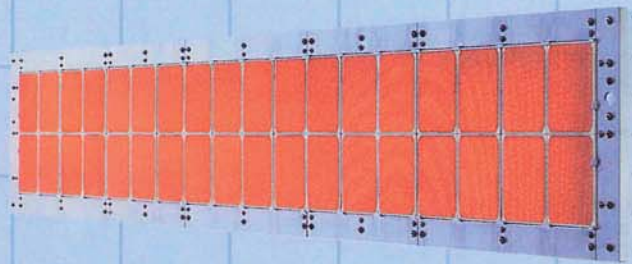


NARITA

NIC BURNER(ニックバーナ)

(Narita Infrared gas burner with Cooling device)



広面積の燃焼と照射方向が上下左右自由自在の燃焼面。
セラミックスプレートを使用した経済的な赤外線燃焼。
従来鋳物製バーナ重量に比べ約1/5に軽減。

ナリタNIC(ニック)バーナはガス燃焼の利点を生かし、さまざまな状況下で効率的な燃焼作業を実現します。本体の軽量化と上下左右自由度の高い照射方向が可能のため、乾燥、加熱、熱処理設備の多種多様なニーズに対応できます。またバーナの燃焼面は被加熱物にあわせて余分な部分の消火もでき、経済的な運行が行えます。自動点火、安全装置の取付けは簡単にできますので安心して取扱操作が行えます。

1. 特長

- セラミックスプレートを使用した、目詰まりがおきない燃焼面。
- 本体が板金製のため、いままでの鋳物製バーナに比べ約1/5の重量まで軽減できました。
- 上下、左右等さまざまな方向に燃焼面の設定ができます。
- バーナ燃焼面自体の温度分布が流量調節弁によって自由に設定ができる。
- 被加熱物の大きさや幅に合わせて燃焼幅を自由に設定できます。
- 冷却エアーを燃焼プレートに吹き込むことができ燃焼面を急冷することが可能。
- 安全装置、自動点火装置の取付けは簡単にできます。
- 分解清掃や燃焼プレートの交換が簡単にできます。燃焼プレートは消耗しますが、部分的に交換可能ですので経済的です。

2. おもな用途

燃焼面の面積を自由に設定可能なため大型の乾燥設備から小型のものまで幅広く使用できます。特に赤外線の波長特性が水に対する吸収率が高いため、乾燥作業に適します。

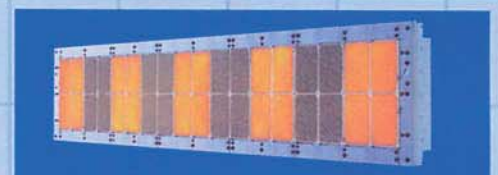
- 繊維の樹脂コーティング乾燥
- 繊維の幅出し乾燥
- 紙のコーティング乾燥
- フィルムの加熱乾燥
- 電子部品、プラスチックシートの熱処理
- ペイント、エナメル塗装の乾燥
- 印刷、インクの乾燥
- プラスチック成型加工の加熱 etc,

3. 取扱上の注意点

- 冷却エアー無しで燃焼させないでください。バーナが破損する恐れがあります。
- 特に下向き燃焼の場合は上向き燃焼に比べて十分に冷却エアーを流して下さい。
- 870℃以下の表面温度でご使用ください。
- 消火時にバーナ燃焼面に水等の液体がかからないように注意して下さい
- 冷却、燃焼プロワの吸引口にはフィルタの設置をお奨めしています。
- 燃焼面はポーラスなセラミックスで形成しています、機械的ショックを与えないで下さい。

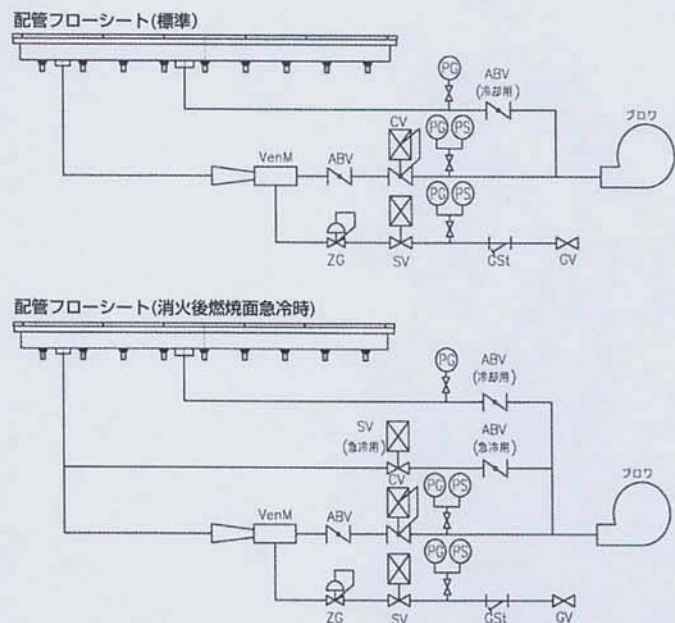


セラミックスプレート



加熱幅の調節が可能

●フローシート



※機器の設計にあわせてプロワ、ベンチュリミキサ等の配管機器も取り揃えています。
※いろいろな加熱物の形状に合わせて特殊タイプの設計、製作も致しております。

NARITA グループ会社概要 Outline of NARITA Group Companies

□ 株式会社成田製陶所

本社 〒489-8680 愛知県瀬戸市道泉町70
TEL:0561-82-9172 FAX:0561-82-9319
営業部・山口工場 〒489-8680 愛知県瀬戸市大阪町333
TEL:0561-82-6138 FAX:0561-84-9677
URL <http://www.naritaseitosh.co.jp/>
E-MAIL webmaster@naritaseitosh.co.jp

□ 株式会社成田製作所

本社 〒613-0035 京都府久世郡久御山町下津屋富城 91
TEL:0774-43-5811 FAX:0774-44-1103
URL <http://www.narita-mfg.co.jp/> E-MAIL narita-info@narita-mfg.co.jp

□ 株式会社ナリタテクノ

本社 〒489-0063 愛知県瀬戸市上陣屋町20
TEL:0561-21-1111 FAX:0561-21-1112
URL <http://www.naritatechno.co.jp/> E-MAIL info@naritatechno.co.jp

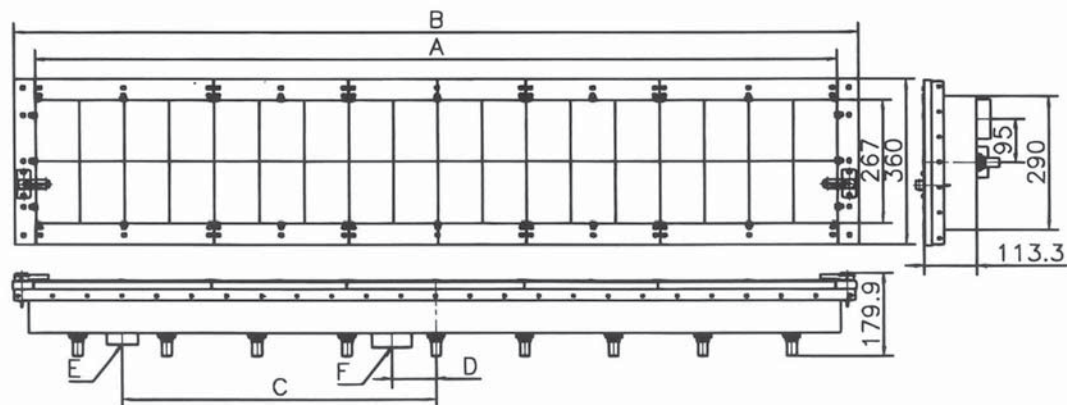
●仕様 (NIC Fタイプ)

N2000-011

形式 Fタイプ	燃焼容量 kW (kcal/h)	エア量 (m ³ /h)		継続径	
		燃焼用	冷却用	ミックスガス (E)	冷却エア (F)
NIC 048 F	20.1 (17,280)	26.9	80.9	1	1¼
NIC 064 F	26.8 (23,040)	35.9	107.8	1¼	1½
NIC 080 F	33.5 (28,800)	44.9	134.7	1¼	2
NIC 096 F	40.2 (34,560)	53.9	161.7	1¼	2
NIC 112 F	46.9 (40,320)	62.9	188.7	1½	2
NIC 128 F	53.6 (46,080)	71.8	215.6	2	2½
NIC 144 F	60.3 (51,840)	80.8	242.6	2	2½

※ガス圧LPG用：2.8kPa(280mmAq) 13A用：2.0kPa(200mmAq) ※エア圧カベンチュリーミキサー入口圧力6.0kPa(600mmAq)以上

●外形図



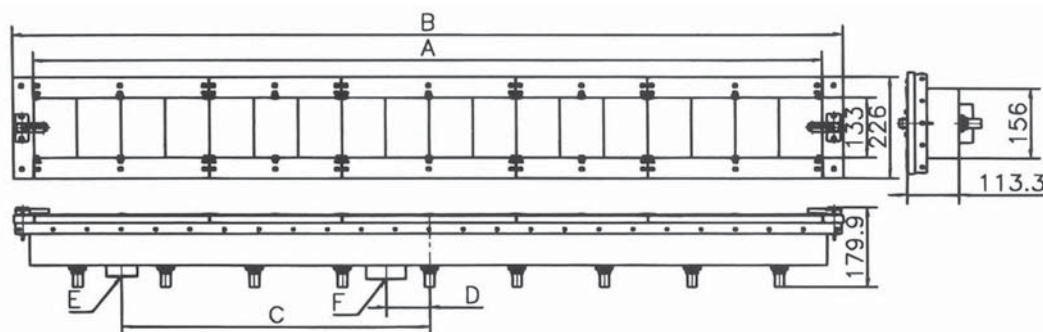
Fタイプ	A	B	C	D	左記以外のサイズも オーダー可能です。 ご相談下さい。
NIC 048 F	578	667	96.5	96.5	
NIC 064 F	771	860	193.0	0	
NIC 080 F	964	1053	289.5	96.5	
NIC 096 F	1157	1246	386.0	0	
NIC 112 F	1350	1439	482.5	96.5	
NIC 128 F	1543	1632	579.0	0	
NIC 144 F	1736	1825	675.5	96.5	

●仕様 (NIC Dタイプ)

形式 Dタイプ	燃焼容量 kW (kcal/h)	エア量 (m ³ /h)		継続径	
		燃焼用	冷却用	ミックスガス (E)	冷却エア (F)
NIC 024 D	10.0 (8,640)	13.5	40.5	¾	1
NIC 032 D	13.4 (11,520)	17.9	53.9	¾	1¼
NIC 040 D	16.7 (14,400)	22.4	67.3	1	1¼
NIC 048 D	20.1 (17,280)	26.9	80.8	1	1¼
NIC 056 D	23.4 (20,160)	31.4	94.3	1	1½
NIC 064 D	26.8 (23,040)	35.9	107.8	1¼	1½
NIC 072 D	30.1 (25,920)	40.4	121.3	1¼	2

※ガス圧LPG用：2.8kPa(280mmAq) 13A用：2.0kPa(200mmAq) ※エア圧カベンチュリーミキサー入口圧力6.0kPa(600mmAq)以上

●外形図



Dタイプ	A	B	C	D	左記以外のサイズも オーダー可能です。 ご相談下さい。
NIC 024 D	578	667	96.5	96.5	
NIC 032 D	771	860	193.0	0	
NIC 040 D	964	1053	289.5	96.5	
NIC 048 D	1157	1246	386.0	0	
NIC 056 D	1350	1439	482.5	96.5	
NIC 064 D	1543	1632	579.0	0	
NIC 072 D	1736	1825	675.5	96.5	

※仕様は予告なく変更する場合があります。